



REC'D 26 AUG 2003

WIPO

PCT

**Ministero delle Attività Produttive**  
*Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività*  
*Ufficio Italiano Brevetti e Marchi*  
*Ufficio G2*



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per *Prodotto Industriale*

N. **BO2002 A 000401**

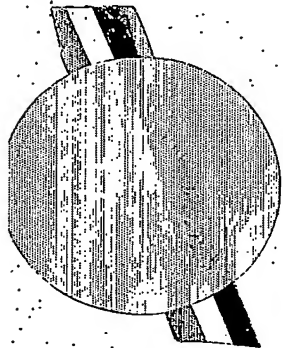
*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

**PRIORITY  
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

**16 GIU. 2003**

Roma, li .....



IL DIRIGENTE

*Paola Di Cintio*  
D.ssa Paola DI CINTIO

**BEST AVAILABLE COPY**

## MODULO A

**DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO**

### A. RICHIEDENTE (I)

[illegible]**B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.**

cognome e nome										cod. fiscale									
denominazione studio di appartenenza																			
via					n.		città		ca					(prov.)					

**C. DOMICILIO ELETTIVO** destinatario

via	Battindarno	n.	91	città	BOLOGNA	cap.	40133	(prov.)	B P
-----	-------------	----	----	-------	---------	------	-------	---------	-----

**D. TITOLO**

classe proposta (sez/cl/sci)    gruppo/sottogruppo

**Stecca rigida di pacchetti di sigarette.**

**ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO:**

SI | | NO **X** |

[illegible]

E. INVENTORI DESIGNATI		cognome	nome
------------------------	--	---------	------

1)	<b>GIANNINI ANTONELLA</b>	3)	<b>DRAGHETTI FIORENZO</b>
2)	<b>CHINI STEFANO</b>	4)	

### F. PRIORITA'

razione o organizzazione	tipo di priorità	numero di domanda	data di deposito	S/R	data	N° Protocollo
1) _____	_____	_____	____/____/____	____	____	_____
2) _____	_____	_____	____/____/____	____	____	_____

**G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI. denominazione**

### H. ANNOTAZIONI SPECIALI

### DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> PROV	n. pag.	<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 0	riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
Doc. 2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> PROV	n. tav.	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)
Doc. 3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RIS				lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
Doc. 4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RIS				designazione inventore
Doc. 5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RIS				documenti di priorità con traduzione in italiano
Doc. 6)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RIS				autorizzazione o atto di cessione
Doc. 7)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> RIS				nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale euro **DUECENTONOVANTUNO/80** | obbligatorio

COMPILATO IL 21 06 2002 FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I) G.D. S.p.A. (Alberto Manservigi)

CONTINUA SI/NO    N P |

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO ☒ S ☐ I

CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. AGR. DI BOLOGNA codice 37

VERBALE DI DEPOSITO      NUMERO DI DOMANDA      1302002A n. r. Ventiduesimo Reg. A

L'anno millenovecento | **DUEMILADUE** | Il globo | **VENTIQUATTRO** | del mese di **GIUGNO**

Il (i) richiedente (i) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soprariportato.

**I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE**

NESSUNA

## IL DEPOSITANTE

## L'UFFICIALE ROGANTE

## RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE

NUMERO DOMANDA

BO2002A 0 0 0 4 0 1

REG. A

DATA DI DEPOSITO

4/4/81

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

## A. RICHIEDENTE (I)

Denominazione

G.D S.p.A.

Residenza

BOLOGNA (BO)

## D. TITOLO

Stecca rigida di pacchetti di sigarette.

Classe proposta (sez./cl./sic)

(gruppo/sottogruppo)

## L. RIASSUNTO

Stecca (1) rigida di pacchetti (2) di sigarette presentante un primo contenitore (3), il quale accoglie un gruppo (4) di pacchetti di sigarette ed è alloggiato all'interno di un secondo contenitore (5) in modo da potere scorrere rispetto al secondo contenitore (5) tra una posizione chiusa, in cui il primo contenitore (3) è completamente inserito all'interno del secondo contenitore (5), ed una posizione aperta, in cui parte del primo contenitore (3) è estratta dal secondo contenitore (5). (Figura 1)

G.D

SOCIETA' PER AZIONI

SERVIZIO BREVETTI

Ing. Alberto Manservigi

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
AGRICOLTURA E ARTIGIANATOUFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

## M. DISEGNO

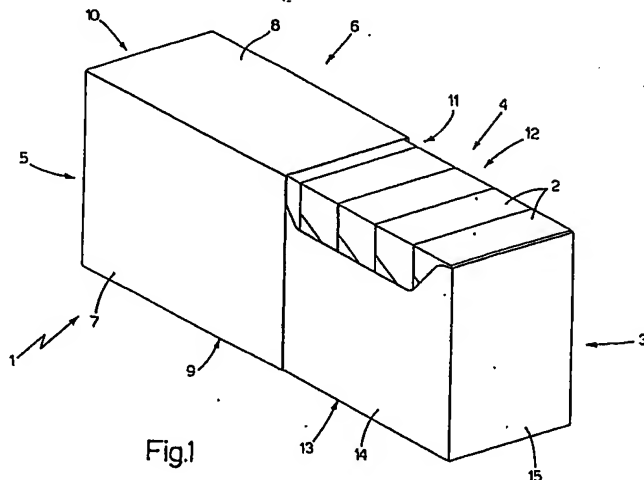


Fig.1



## DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

**"Stecca rigida di pacchetti di sigarette."**

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana, con sede a 40133 BOLOGNA, Via Battindarno, 91.

Inventori designati: Antonella GIANNINI, Stefano CHINI, Fiorenzo DRAGHETTI.

Depositata il: **24 GIU. 2002** Domanda N° **502002A**

La presente invenzione è relativa ad una stecca rigida di pacchetti di sigarette.

Normalmente una stecca rigida di pacchetti di sigarette è definita da un contenitore parallelepipedo, il quale è ricavato dalla ripiegatura attorno ad un gruppo di cinque/dieci pacchetti di sigarette di uno sbozzato e presenta una porzione superiore apribile a strappo lungo una linea di indebolimento pre-incisa per permettere ad un utente di estrarre i pacchetti di sigarette. Un utente estrae normalmente un pacchetto di sigarette alla volta dalla stecca con un intervallo generalmente compreso tra uno e tre giorni; quindi, una stecca di pacchetti di sigarette viene utilizzata da un normale utente per un tempo compreso tra cinque e trenta giorni in dipendenza del numero di pacchetti di sigarette contenuti (tipicamente cinque oppure dieci) e del consumo di sigarette abituale dell'utente. Tuttavia, una volta che la stecca di pacchetti di sigarette viene, per esempio, aperta a strappo lungo una linea di indebolimento pre-incisa non è più

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

possibile richiudere la stecca stessa, come è normalmente richiesto da un utente che deve utilizzare la stecca per un tempo relativamente elevato.

E' stato inoltre osservato che le stecche rigide note di pacchetti di sigarette non offrono una buona protezione meccanica ai pacchetti di sigarette in esse contenuti.

Scopo della presente invenzione è realizzare una stecca rigida di pacchetti di sigarette, la quale sia priva degli inconvenienti sopra descritti e, in particolare, sia di facile ed economica realizzazione.

In accordo con la presente invenzione viene realizzata una stecca rigida di pacchetti di sigarette; la stecca comprendendo un primo contenitore, il quale accoglie un gruppo di pacchetti di sigarette; la stecca essendo caratterizzata dal fatto di comprendere un secondo contenitore, il quale alloggia scorrevolmente al suo interno il primo contenitore in modo da permettere al primo contenitore di scorrere rispetto al secondo contenitore tra una posizione chiusa, in cui il primo contenitore è completamente inserito all'interno del secondo contenitore, ed una posizione aperta, in cui parte del primo contenitore è estratta dal secondo contenitore.

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano alcuni esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica anteriore di una preferita forma di attuazione di una stecca rigida di pacchetti di sigarette realizzata in accordo con la presente invenzione ed in una configurazione

**G.D.**  
SOCIETA' PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

aperta;

- la figura 2 illustra in vista prospettica ed esplosa della stecca della figura 1;
- la figura 3 è una vista prospettica posteriore della stecca della figura 1 in una configurazione chiusa;
- la figura 4 è una vista in pianta di uno sbizzato utilizzato per realizzare un contenitore interno della stecca della figura 1;
- la figura 5 è una vista in pianta di uno sbizzato utilizzato per realizzare un contenitore esterno della stecca della figura 1; e
- la figura 6 è una vista prospettica anteriore di una alternativa forma di attuazione di una stecca rigida di pacchetti di sigarette realizzata in accordo con la presente invenzione ed in una configurazione aperta.

Nelle figure allegate con 1 è indicata nel suo complesso una stecca rigida di pacchetti 2 di sigarette comprendente un contenitore 3, il quale accoglie un gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette, ed un contenitore 5, il quale alloggia scorrevolmente al suo interno il contenitore 3 in modo da permettere al contenitore 3 di scorrere rispetto al contenitore 5 tra una posizione chiusa (illustrata nella figura 3), in cui il contenitore 3 è completamente inserito all'interno del contenitore 5, ed una posizione aperta (illustrata nella figura 1), in cui parte del contenitore 3 è estratta dal contenitore 5.

Ciascun pacchetto 2 di sigarette presenta una forma parallelepipedica presentante due pareti di fondo ed una superficie laterale, la quale è delimitata dalle pareti di fondo ed è definita da due pareti laterali

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti laterali minori. Nella forma di attuazione illustrata nelle figure 1, 2 e 3 il gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette comprende una unica fila di pacchetti 2 di sigarette, nella quale le pareti laterali maggiori dei pacchetti 2 di sigarette sono disposte a contatto reciproco; e nella forma di attuazione illustrata nella figura 6 il gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette comprende due file affiancate di pacchetti 2 di sigarette, in ciascuna delle quali le pareti laterali minori dei pacchetti 2 di sigarette sono disposte a contatto reciproco.

Secondo quanto illustrato nelle figure 1, 2 e 3 il contenitore 5 presenta una forma parallelepipedica tubolare definita da una superficie 6 laterale, la quale comprende due pareti 7 laterali tra loro parallele ed opposte, una parete 8 superiore ed una parete 9 inferiore parallela ed opposta alla parete 8 superiore; inoltre la superficie 6 laterale presenta una estremità chiusa da una parete 10 di fondo ed una estremità opposta presentante una apertura 11, attraverso la quale scorre il contenitore 3 tra le citate posizioni chiusa (illustrata nella figura 3) ed aperta (illustrata nella figura 1),

Il contenitore 3 è conformato a tazza e presenta una estremità 12 superiore aperta, una parete 13 inferiore opposta alla estremità 12 superiore aperta, due pareti 14 laterali tra loro parallele ed opposte, e due pareti 15 e 16 di fondo, rispettivamente anteriore e posteriore, tra loro parallele ed opposte; quando il contenitore 3 è disposto nella citata posizione chiusa (illustrata nella figura 3), ciascuna parete 14 laterale del contenitore 3 è parallela ed affacciata ad una rispettiva

**GD**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)



parete 7 laterale del contenitore 5, la parete 13 inferiore del contenitore 3 è parallela ed affacciata alla parete 9 inferiore del contenitore 5, l'estremità 12 superiore aperta del contenitore 3 è affacciata alla parete 8 superiore del contenitore 5, la parete 16 di fondo posteriore del contenitore 3 è parallela ed affacciata alla parete 10 di fondo del contenitore 5, e la parete 15 di fondo anteriore del contenitore 3 è affacciata alla apertura 11 del contenitore 5.

Il contenitore 3 presenta delle dimensioni tali da alloggiare con un gioco ridotto il gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette, ed il contenitore 5 presenta delle dimensioni tali da alloggiare con un gioco ridotto il contenitore 3; in questo modo è possibile ridurre al minimo la quantità di materiale di incarto necessario a costruire i contenitori 3 e 5, riducendo al minimo anche i movimenti dei pacchetti 2 di sigarette all'interno del contenitore 3 ed i movimenti del contenitore 3 all'interno del contenitore 5. Ovviamente il gioco tra i pacchetti 2 di sigarette ed il contenitore 3 non può essere completamente annullato per permettere ad un utente di estrarre i pacchetti 2 di sigarette dal contenitore 3 senza eccessive difficoltà, ed anche il gioco tra il contenitore 3 ed il contenitore 5 non può essere completamente annullato per permettere ad un utente di estrarre il contenitore 3 dal contenitore 5 senza eccessive difficoltà.

Le pareti 15 e 16 di fondo del contenitore 3 presentano sostanzialmente la stessa dimensione di un pacchetto 2 di sigarette, mentre le pareti 14 laterali del contenitore 3 presentando una altezza

variabile in modo da avere la stessa altezza delle pareti 15 e 16 di fondo e dei pacchetti 2 di sigarette in prossimità delle pareti 15 e 16 di fondo ed una altezza inferiore a quella delle pareti 15 e 16 di fondo e dei pacchetti 2 di sigarette tra le pareti 15 e 16 di fondo.

Secondo la forma di attuazione illustrata nelle figure 1, 2 e 3 la parete 10 di fondo del contenitore 5 presenta un foro 17 (illustrato nella figura 3), il quale ha forma e dimensioni tali da consentire il passaggio di un dito di un utente; a titolo di esempio, il foro 17 illustrato nella figura 4 presenta una forma rettangolare a spigoli arrotondati avente delle dimensioni comprese tra 20x15 mm e 30x20mm. Lo scopo del foro 17 è di facilitare l'estrazione del contenitore 3 dal contenitore 5 a partire dalla posizione chiusa, permettendo ad un utente di esercitare una spinta sulla parete 16 di fondo posteriore del contenitore 3. Secondo una variante non illustrata la parete 10 potrebbe mancare completamente.

Secondo la forma di attuazione illustrata nella figura 6, ciascuna parete 7 laterale del contenitore 5 presenta una rispettiva rientranza 18 in prossimità dell'apertura 11; in particolare, ciascuna rientranza 18 presenta una forma di semicerchio avente un diametro indicativamente compreso tra 20 mm e 30 mm. Lo scopo delle rientranze 18 è di facilitare l'estrazione del contenitore 3 dal contenitore 5 a partire dalla posizione chiusa, permettendo ad un utente di afferrare e tirare le pareti 14 laterali del contenitore 3.

La stecca 1 è preferibilmente provvista di mezzi di arresto, i quali sono atti a limitare lo scorrimento del contenitore 3 rispetto al

**G.P.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

contenitore 5 in modo da impedire di separare il contenitore 3 dal contenitore 5 e sono definiti da una coppia di linguette 19 sporgenti dalle pareti 14 laterali del contenitore 3 e da una coppia di linguette 20 sporgenti dalle pareti 7 laterali del contenitore 5. Ciascuna linguetta 19 è sporgente da una rispettiva parete 14 laterale del contenitore 3 verso l'esterno del contenitore 3 ed è disposta in prossimità della parete 16 di fondo posteriore del contenitore 3, mentre ciascuna linguetta 20 è sporgente da una rispettiva parete 7 laterale del contenitore 5 verso l'interno del contenitore 5 ed è disposta in prossimità dell'apertura 11 del contenitore 5; inoltre ciascuna linguetta 19 è disposta in una posizione tale da portare la linguetta 19 stessa ad accoppiarsi con la corrispondente linguetta 20 durante lo scorrimento di estrazione del contenitore 3 dal contenitore 5, impedendo quindi la separazione del contenitore 3 dal contenitore 5.

Secondo una ulteriore forma di attuazione non illustrata la parete 13 inferiore del contenitore 3 presenta per ciascun pacchetto 2 di sigarette un rispettivo un foro passante, il quale presenta dimensioni tali da permettere l'inserimento di un dito di un utente ed è disposto in corrispondenza di una parete inferiore del rispettivo pacchetto 2 di sigarette per agevolare l'estrazione del pacchetto 2 di sigarette stesso dal contenitore 3.

Secondo una ulteriore forma di attuazione non illustrata il contenitore 3 comprende mezzi di sostegno, i quali sono atti a bloccare ciascun pacchetto 2 di sigarette nella rispettiva posizione

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

assunta all'interno del contenitore 3 e sono definiti da una pluralità di setti di divisione inseriti all'interno del contenitore 3; tali setti di divisione definiscono tra loro una serie di tasche, ciascuna delle quali alloggia un rispettivo pacchetto 2 di sigarette ed evita al rispettivo pacchetto 2 di sigarette di spostarsi quando una parte dei pacchetti 2 di sigarette è stata estratta dal contenitore 3. Tipicamente tali setti di divisione presentano una altezza inferiore rispetto all'altezza della pareti 14 laterali del contenitore 3 e vengono collegati alle pareti 14 laterali e/o 13 inferiore del contenitore 3.

Normalmente la stecca 1 comprende un sovraincarto di materiale plastico trasparente (noto e non illustrato), tipicamente polipropilene, il quale racchiude il contenitore 5. Secondo una diversa forma di attuazione, la stecca 1 al posto del sovraincarto del contenitore 5 comprende un sovraincarto di materiale plastico trasparente, il quale racchiude il contenitore 3 assieme al gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette per permettere ad un utente una visione del gruppo 4 di pacchetti 2 di sigarette prima dell'acquisto della stecca 1.

Secondo quanto illustrato nella figura 4 il contenitore 3 è ottenuto a partire da un corrispondente sbizzato 21 piano, la cui forma è una forma sostanzialmente rettangolare allungata, e le cui parti verranno contrassegnate, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del contenitore 3.

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)



Lo sbizzato 21 presenta due linee 22 longitudinali di indebolimento ed una pluralità di linee 23 trasversali di indebolimento, le quali definiscono, fra le due linee 22 longitudinali di indebolimento, un pannello 14' costituente una parete 14 laterale, un pannello 13' costituente la parete 13 inferiore, ed un pannello 14'' costituente l'altra parete 14 laterale; il pannello 14' presenta una coppia di ali 15' e 16', le quali sono disposte da bande opposte del pannello 14', sono separate dal pannello 14' dalle due linee longitudinali 22 di indebolimento e costituiscono le pareti 15 e 16 di fondo.

Il pannello 13' presenta una coppia di ali 24, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 13', sono separate dal pannello dalle due linee 22 longitudinali di indebolimento e costituiscono una porzione interna delle pareti 15 e 16 di fondo; il pannello 14'' presenta una coppia di ali 25, le quali sono disposte da bande opposte del pannello 14'', sono separate dal pannello 14'' dalle due linee longitudinali 22 di indebolimento e costituiscono una porzione interna delle pareti 15 e 16 di fondo; e le ali 24 e 25 sono conformate in modo da non risultare tra loro sovrapposte una volta ripiegate contro le ali 15' e 16'.

Secondo quanto illustrato nella figura 5 il contenitore 5 è ottenuto a partire da un corrispondente sbizzato 26 piano, la cui forma è una forma sostanzialmente rettangolare allungata, e le cui parti verranno indicate, ove possibile, con numeri di riferimento accentati uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del contenitore 5.

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

Lo sbizzato 26 presenta una pluralità di linee 27 trasversali di indebolimento, le quali definiscono un pannello 8' costituente la parete 8 superiore, un pannello 7' costituente una parete 7 laterale, una pannello 9' costituente la parete 9 inferiore, ed un 7'' pannello costituente l'altra parete 7 laterale; il pannello 7' presenta una ala 10', la quale è separata dal pannello 7' da una linea 28 longitudinale di indebolimento e costituisce la parete 10 di fondo.

I pannelli 8', 9' e 7'' presentano tre rispettive ali 29, 30 e 31, le quale sono separate dai corrispondenti pannelli 8', 7'' e 9' dalla linea 28 longitudinale di indebolimento, costituiscono una porzione interna della parete 10 di fondo, e sono conformate in modo da non risultare tra loro sovrapposte una volta ripiegate contro l'ala 10'. Il pannello 8' presenta inoltre un'ala 32, la quale è separata dal pannello 8' da una linea 27 trasversale di indebolimento e costituisce una porzione interna di una parete 7 laterale.

Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata gli spigoli longitudinali (definiti tra le pareti laterali e le pareti superiore/inferiore) e/o gli spigoli trasversali (definiti tra le pareti laterali e le pareti di fondo) del contenitore 3 e/o del contenitore 5 possono essere di tipo smussato od arrotondato; risulta evidente che gli spigoli longitudinali del contenitore 3 devono presentare sostanzialmente la stessa forma e dimensione degli spigoli longitudinali del contenitore 5 per permettere un agevole scorrimento del contenitore 3 rispetto al contenitore 5. In particolare, gli spigoli del contenitore 3 potrebbero essere di tipo

smussato od arrotondato per riprendere una stessa conformazione degli spigoli dei pacchetti 2 di sigarette.

Secondo una ulteriore forma di attuazione non illustrata almeno una delle pareti 7, 8, 9, 10, 14, 15 potrebbe presentare almeno una zona prossima a un suo bordo sagomata secondo una forma arcuata, in totale analogia con quanto descritto ed illustrato nel brevetto EP 1066206.

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

## RIVENDICAZIONI

1) Stecca rigida di pacchetti di sigarette, la stecca comprendendo un primo contenitore (3), il quale accoglie un gruppo (4) di pacchetti (2) di sigarette; la stecca (1) essendo caratterizzata dal fatto di comprendere un secondo contenitore (5), il quale alloggia scorrevolmente al suo interno il primo contenitore (3) in modo da permettere al primo contenitore (3) di scorrere rispetto al secondo contenitore (5) tra una posizione chiusa, in cui il primo contenitore (3) è completamente inserito all'interno del secondo contenitore (5), ed una posizione aperta, in cui parte del primo contenitore (3) è estratta dal secondo contenitore (5).

2) Stecca secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che il secondo contenitore (5) presenta una forma sostanzialmente parallelepipeda tubolare definita da una superficie (6) laterale, la quale comprende due pareti laterali (7) tra loro parallele ed opposte, una parete (8) superiore ed una parete (9) inferiore parallela ed opposta alla parete (8) superiore.

3) Stecca secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che il secondo contenitore (5) presenta una forma parallelepipeda parallelepipeda tubolare avente una estremità chiusa da una parete (10) di fondo ed una estremità (11) aperta.

4) Stecca secondo la rivendicazione 3, caratterizzata dal fatto che il primo contenitore (3) è conformato a tazza e presenta una estremità (12) superiore aperta, una parete (13) inferiore opposta alla estremità (12) superiore aperta, due pareti (14) laterali tra loro

  
SIPA S.p.A.  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)




parallele ed opposte, e due pareti (15, 16) di fondo, rispettivamente anteriore e posteriore, tra loro parallele ed opposte; quando il primo contenitore (3) è disposto nella posizione chiusa, ciascuna parete (14) laterale del primo contenitore (3) essendo parallela ed affacciata ad una rispettiva parete (7) laterale del secondo contenitore (5), la parete (13) inferiore del primo contenitore (3) essendo parallela ed affacciata alla parete (9) inferiore del secondo contenitore (5), l'estremità (12) superiore aperta del primo contenitore (3) essendo affacciata alla parete (8) superiore del secondo contenitore (5), la parete (16) di fondo posteriore del primo contenitore (3) essendo parallela ed affacciata alla parete (10) di fondo del secondo contenitore (5), e la parete (15) di fondo anteriore del primo contenitore (3) essendo affacciata all'estremità (11) aperta del secondo contenitore (5).

5) Stecca secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che la parete (10) di fondo del secondo contenitore (5) presenta almeno un foro (17) passante di dimensioni tali da permettere l'inserimento di un dito di un utente.

6) Stecca secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che la parete (10) di fondo del secondo contenitore (5) è assente.

7) Stecca secondo la rivendicazione 4, 5 o 6, caratterizzata dal fatto che ciascuna parete (7) laterale del secondo contenitore (5) presenta una rispettiva rientranza (18) in prossimità dell'estremità (11) aperta.

8) Stecca secondo la rivendicazione 7, caratterizzata dal fatto che


  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

ciascuna rientranza (18) presenta una forma sostanzialmente di semicerchio.

9) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 8, caratterizzata dal fatto di comprendere mezzi di arresto (19, 20) atti a limitare lo scorrimento del primo contenitore (3) rispetto al secondo contenitore (5) in modo da impedire di separare il primo contenitore (3) dal secondo contenitore (5).

10) Stecca secondo la rivendicazione 9, caratterizzata dal fatto che i mezzi di arresto (19, 20) comprendono almeno una prima linguetta (19), la quale è sporgente da una rispettiva parete (14) laterale del primo contenitore (3) verso l'esterno del primo contenitore (3) ed è disposta in prossimità della parete (16) di fondo posteriore del primo contenitore (3), ed una seconda linguetta (20), la quale è sporgente da una rispettiva parete (7) laterale del secondo contenitore (5) verso l'interno del secondo contenitore (5) ed è disposta in prossimità dell'estremità (11) aperta del secondo contenitore (5); la prima e la seconda linguetta (19, 20) essendo disposte in una posizione tale da portare la prima linguetta (19) ad accoppiarsi con la seconda linguetta (20) durante lo scorrimento di estrazione del primo contenitore (3) dal secondo contenitore (5).

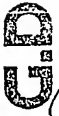
11) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 10, caratterizzata dal fatto che le pareti (15, 16) di fondo del primo contenitore (3) presentano sostanzialmente la stessa dimensione di un pacchetto (2) di sigarette; le pareti (14) laterali del primo contenitore (3) presentando una altezza variabile in modo da avere

  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

la stessa altezza delle pareti (15, 16) di fondo e dei pacchetti (2) di sigarette in prossimità delle pareti (15, 16) di fondo ed una altezza inferiore a quella delle pareti (15, 16) di fondo e dei pacchetti (2) di sigarette tra le pareti (15, 16) di fondo.

12) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 11, caratterizzata dal fatto che il primo contenitore (3) è realizzato a partire da un primo sbozzato (21) piano presentante due linee (22) longitudinali di indebolimento ed una pluralità di linee (23) trasversali di indebolimento, le quali definiscono, fra le due linee (22) longitudinali di indebolimento, un primo pannello (14') costituente una parete (14) laterale, un secondo pannello (13') costituente la parete (13) inferiore, ed un terzo pannello (14'') costituente l'altra parete (14) laterale; il primo pannello (14') presentando una coppia di prime ali (15', 16'), le quali sono disposte da bande opposte del primo pannello (14'), sono separate dal primo pannello (14') dalle due linee (22) longitudinali di indebolimento e costituiscono le pareti (15, 16) di fondo.

13) Stecca secondo la rivendicazione 12, caratterizzata dal fatto che il secondo pannello (13') del primo sbozzato (21) presenta una coppia di seconde ali (24), le quali sono disposte da bande opposte del secondo pannello (13'), sono separate dal secondo pannello (13') dalle due linee (22) longitudinali di indebolimento e costituiscono una porzione interna delle pareti (15, 16) di fondo; il terzo pannello (14'') del primo sbozzato (21) presenta una coppia di terze ali (25), le quali sono disposte da bande opposte del terzo

  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

pannello (14''), sono separate dal terzo pannello (14'') dalle due linee (22) longitudinali di indebolimento e costituiscono una porzione interna delle pareti (15, 16) di fondo; le seconde e le terze ali (24, 25) essendo conformate in modo da non risultare tra loro sovrapposte una volta ripiegate contro le prime ali (15', 16').

14) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 13, caratterizzata dal fatto che il secondo contenitore (5) è realizzato a partire da un secondo sbozzato (26) piano presentante una pluralità di linee (27) trasversali di indebolimento, le quali definiscono un primo pannello (8') costituente la parete (8) superiore, un secondo pannello (7') costituente una parete (7) laterale, una terzo pannello (9') costituente la parete (9) inferiore, ed un quarto pannello (7'') costituente l'altra parete (7) laterale; il secondo pannello (7') presentando una prima ala (10'), la quale è separata dal primo pannello (7') da una linea (28) longitudinale di indebolimento e costituisce la parete (10) di fondo.

15) Stecca secondo la rivendicazione 14, caratterizzata dal fatto che il primo, terzo e quarto pannello (8', 9', 7'') del secondo sbozzato (26) presentano tre rispettive seconde ali (29, 30, 31), le quale sono separate dai corrispondenti pannelli (8', 9', 7'') dalla linea (28) longitudinale di indebolimento, costituiscono una porzione interna della parete (10) di fondo, e sono conformate in modo da non risultare tra loro sovrapposte una volta ripiegate contro la prima ala (10').

16) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 15,

**GD**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)



caratterizzata dal fatto che il primo contenitore (3) è conformato a tazza e presenta una estremità (12) superiore aperta, una parete (13) inferiore opposta alla estremità (12) superiore aperta, due pareti (14) laterali tra loro parallele ed opposte, e due pareti (15, 16) di fondo, rispettivamente anteriore e posteriore, tra loro parallele ed opposte; la parete (13) inferiore del primo contenitore (3) comprendendo almeno un foro passante di dimensioni tali da permettere l'inserimento di un dito di un utente.

17) Stecca secondo la rivendicazione 16, caratterizzata dal fatto che la parete (13) inferiore del primo contenitore (3) comprende per ciascun pacchetto (2) di sigarette un rispettivo un foro passante, il quale presenta dimensioni tali da permettere l'inserimento di un dito di un utente ed è disposto in corrispondenza di una parete inferiore del rispettivo pacchetto (2) di sigarette.

18) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 17, caratterizzata dal fatto di comprendere mezzi di sostegno atti a bloccare ciascun pacchetto (2) di sigarette nella rispettiva posizione assunta all'interno del primo contenitore (3).

19) Stecca secondo la rivendicazione 18, caratterizzata dal fatto che i mezzi di sostegno comprendono almeno un setto di divisione inserito all'interno del primo contenitore (3).

20) Stecca secondo la rivendicazione 19, caratterizzata dal fatto che i mezzi di sostegno comprendendo una pluralità di setti di divisione inseriti all'interno del primo contenitore (3) e definenti tra loro una serie di tasche, ciascuna delle quali alloggia un rispettivo pacchetto

(2) di sigarette.

21) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 20, caratterizzata dal fatto di comprendere un primo sovraincarto in materiale plastico trasparente, il quale racchiude il primo contenitore (3) assieme al gruppo (4) di pacchetti (2) di sigarette.

22) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 21, caratterizzata dal fatto di comprendere un secondo sovraincarto, il quale racchiude il secondo contenitore (5).

23) Stecca secondo la rivendicazione 22, caratterizzata dal fatto che il secondo sovraincarto è realizzato in materiale plastico trasparente.

24) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 23, caratterizzata dal fatto che ciascun pacchetto (2) di sigarette presenta una forma parallelepipedica presentante due pareti di fondo ed una superficie laterale, la quale è delimitata dalle pareti di fondo ed è definita da due pareti laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti laterali minori; il gruppo (4) di pacchetti (2) di sigarette comprendendo una unica fila di pacchetti (2) di sigarette, nella quale le pareti laterali maggiori dei pacchetti (2) di sigarette sono disposte a contatto reciproco.

25) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 23, caratterizzata dal fatto che ciascun pacchetto (2) di sigarette presenta una forma parallelepipedica presentante due pareti di fondo ed una superficie laterale, la quale è delimitata dalle pareti di fondo ed è definita da due pareti laterali maggiori, rispettivamente anteriore e posteriore, e da due pareti laterali minori; il gruppo (4) di

pacchetti (2) di sigarette comprendendo due file affiancate di pacchetti (2) di sigarette, in ciascuna delle quali le pareti laterali minori dei pacchetti (2) di sigarette sono disposte a contatto reciproco.

26) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 24, caratterizzata dal fatto che gli spigoli longitudinali e/o gli spigoli trasversali del primo contenitore (3) e/o del secondo contenitore (5) sono di tipo smussato od arrotondato.

27) Stecca secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 24, caratterizzata dal fatto che almeno una delle pareti (7, 8, 9, 10, 14, 15) che definiscono i detti primo e secondo contenitori (3, 5) presenta almeno una zona prossima a un suo bordo sagomata secondo una forma arcuata.

**G.D.**

SOCIETA' PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI

*Alberto Manservigi*



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

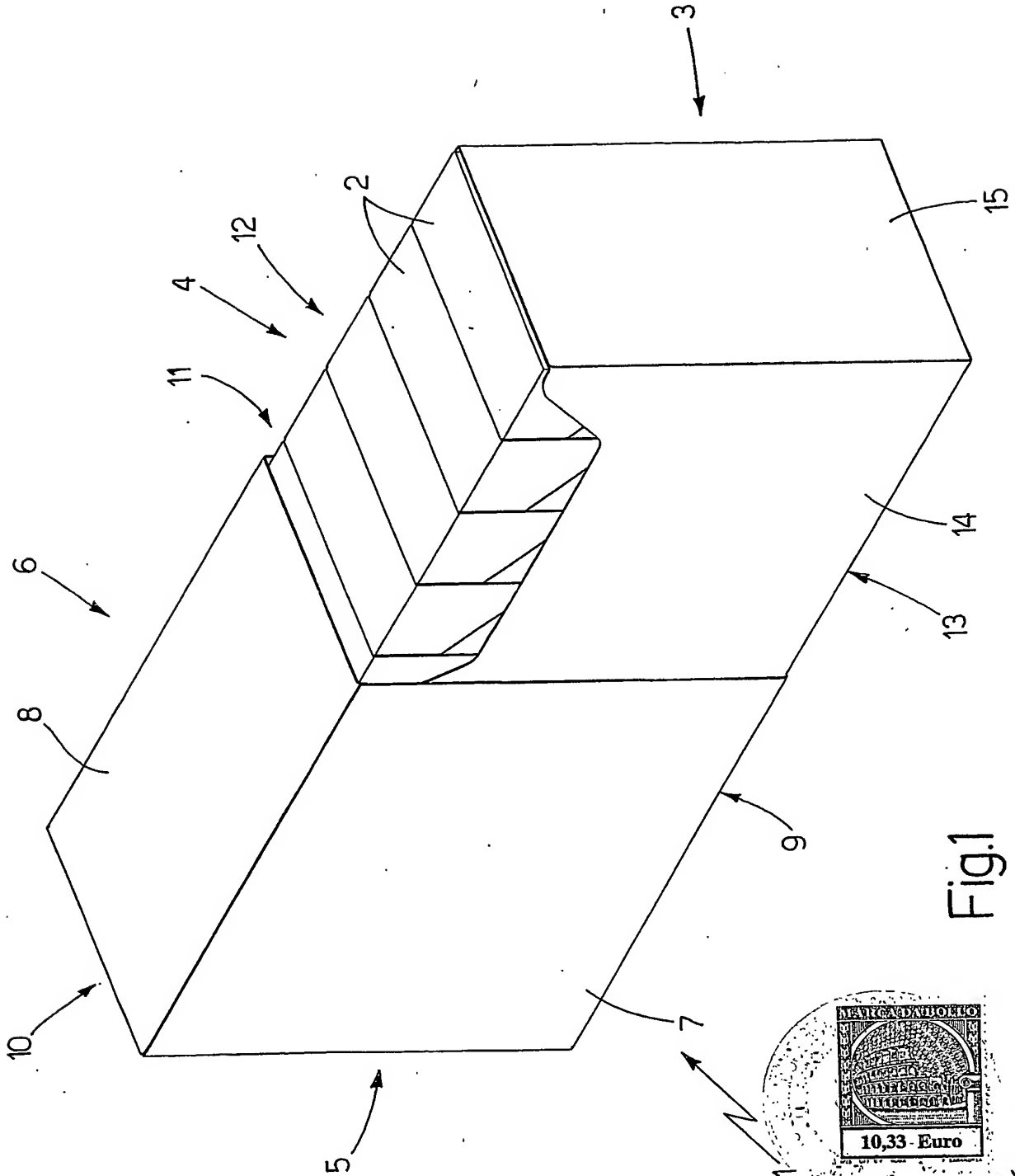
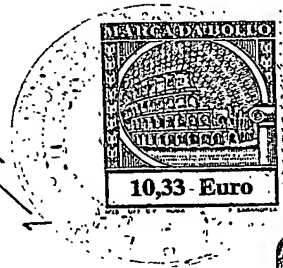


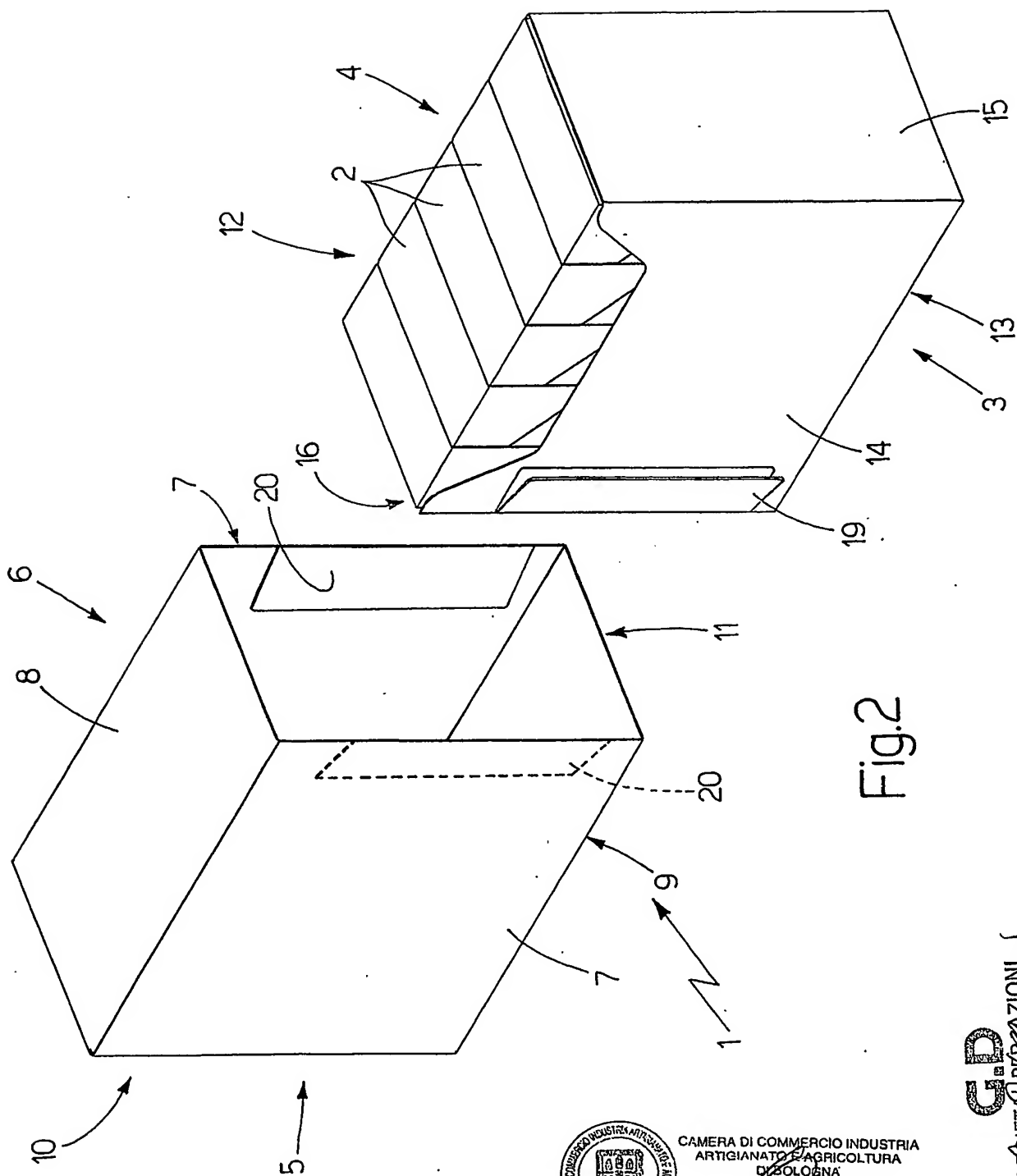
Fig.1



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO



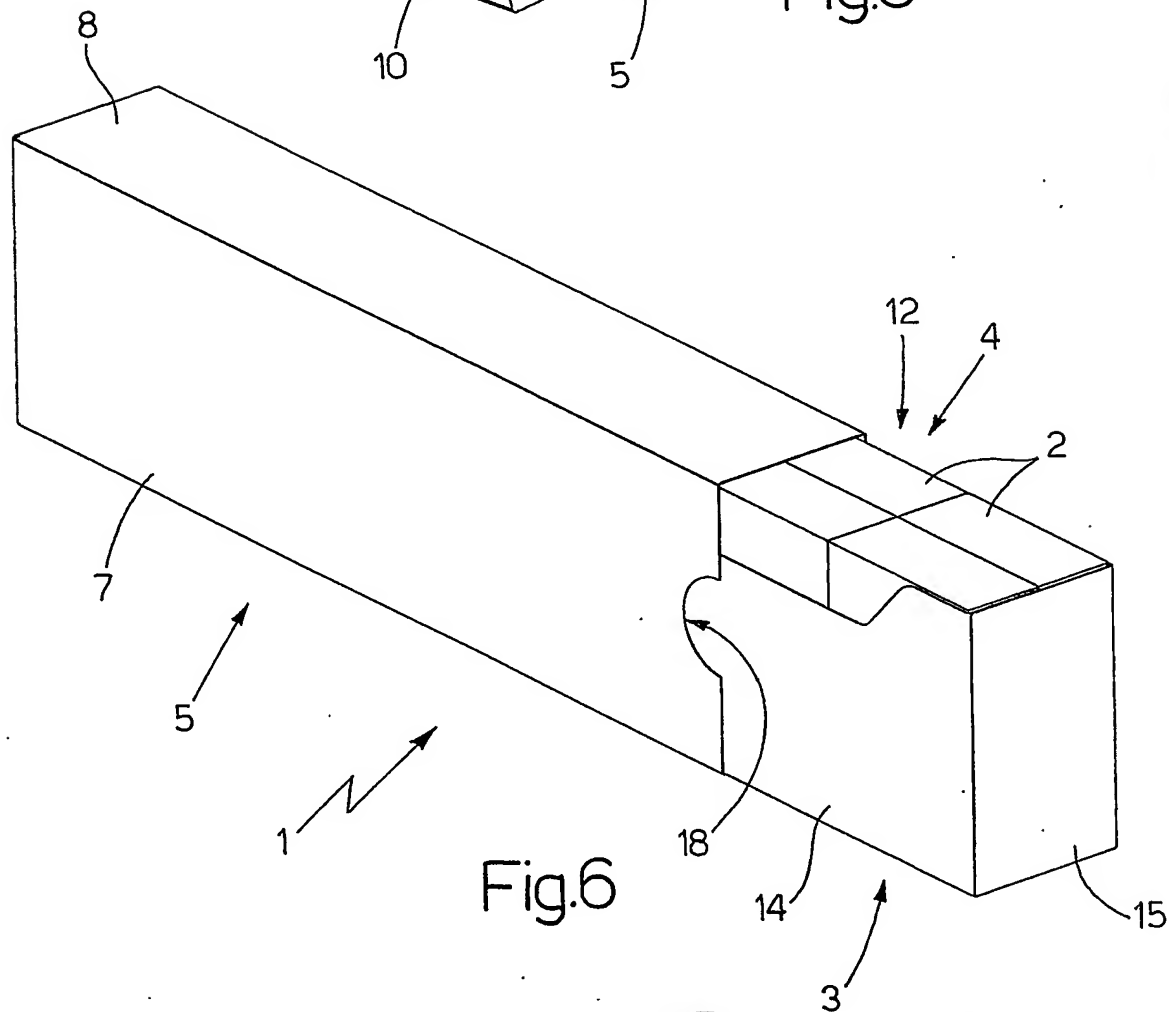
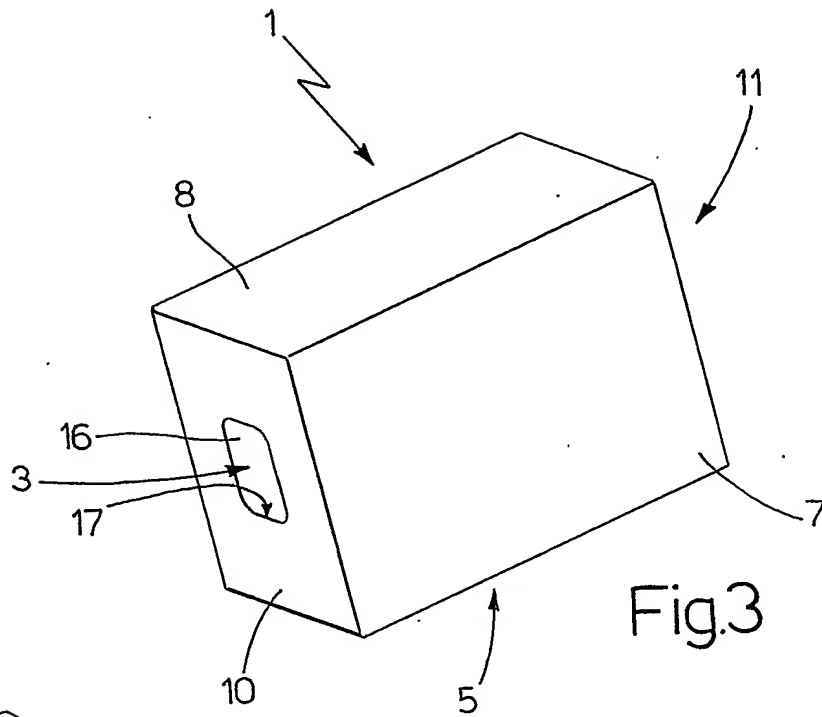
**G.P.**  
SOTTOSCRITTO  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)



DU

**SOCIETÀ PER AZIONI**  
**SPINNO DOBBERE**  
(ing. Alberto Manservigi)

BREVETTO



G.P.  
 SOCIETÀ ALTAZIONE  
 E SERVIZI BREVETTI  
 (Ing. Alberto Manservigi)



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
 ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
 DI BOLOGNA  
 UFFICIO BREVETTI  
 IL FUNZIONARIO

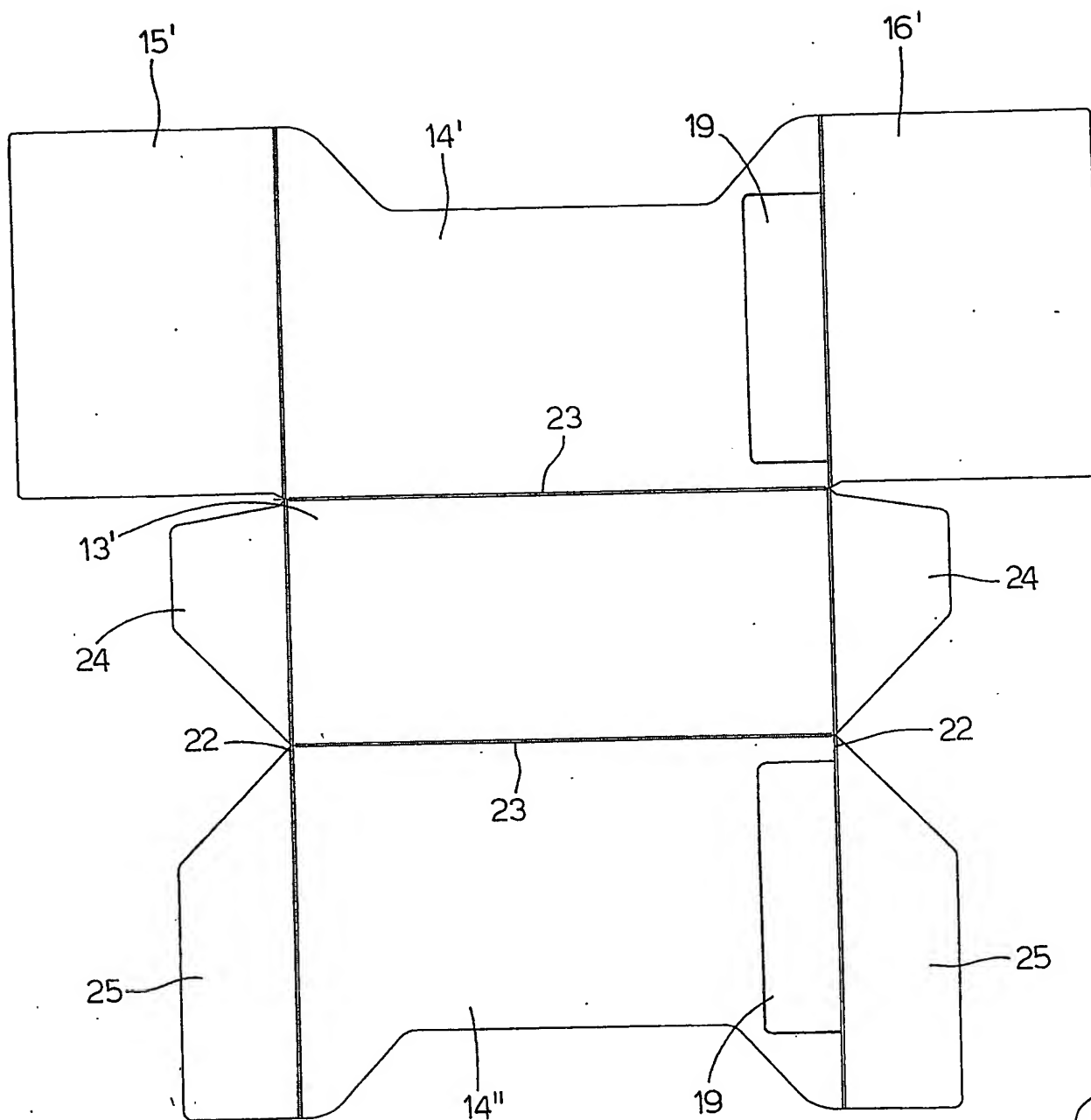
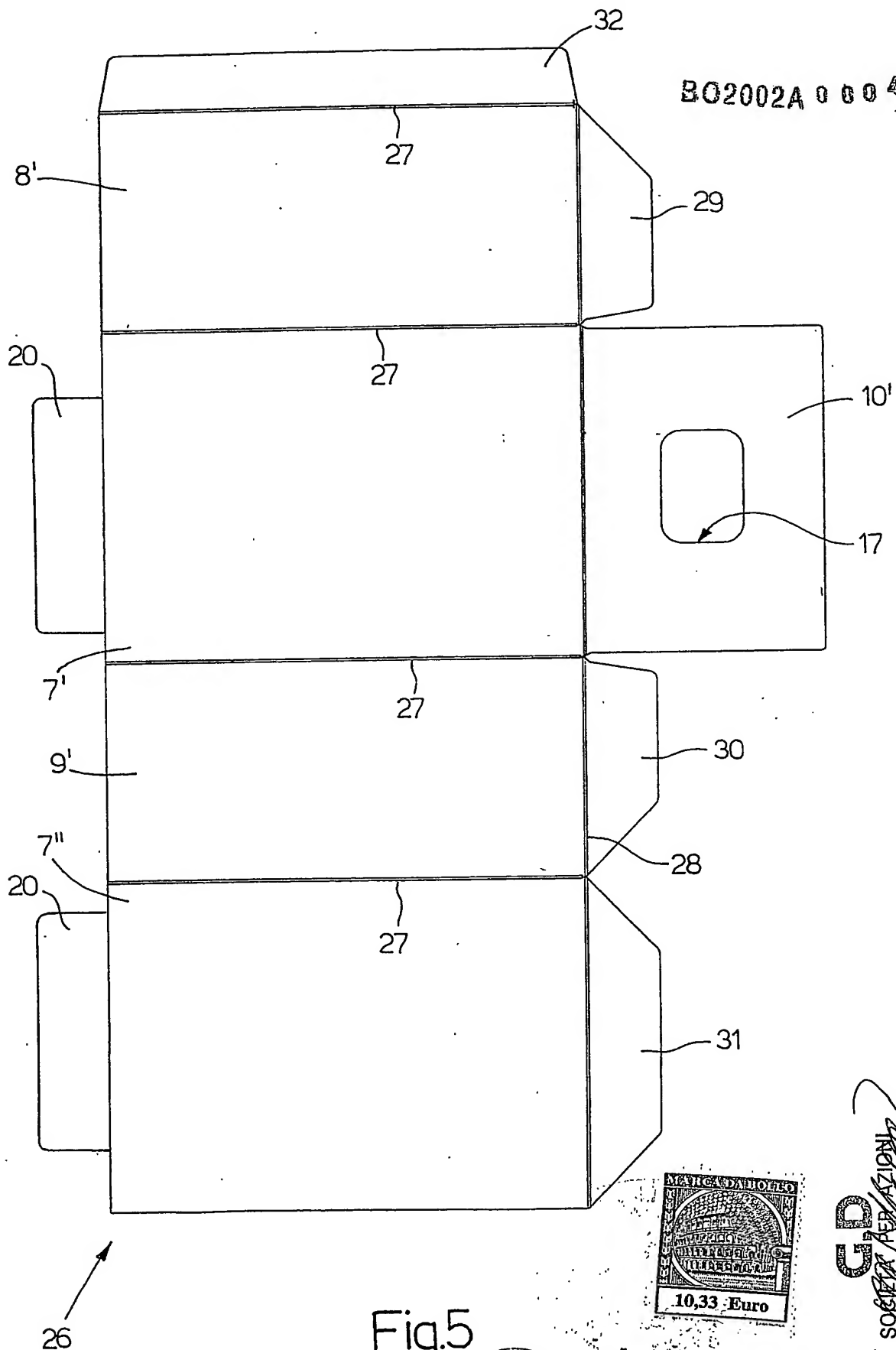


Fig.4



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

**U.D.**  
SOCIETA' PER AZIONI  
SERVIZIO BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

SOCIETÀ PER AZIONI  
BREVETTI  
(Ing. Alberto Manservigi)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**